



INFORMACION DEL PAQUETE		
	495X435X460	15.2 KG
CAJA DE CARTON	DIMENSION DEL PAQUETE (MM)	PESO BRUTO (KG)

**MODELO**  
**WX-210**

## FICHA TÉCNICA

### ● USO Y APLICACIONES:

#### Bombas de agua y riego

Muy utilizado en motobombas para soporte agrícola o industrial, por torque robusto y consumo moderado

#### Equipos de construcción y bricolaje

Alimenta mezcladoras, vibradores de concreto, compresores pequeños y sierras portátiles

#### Maquinaria agrícola

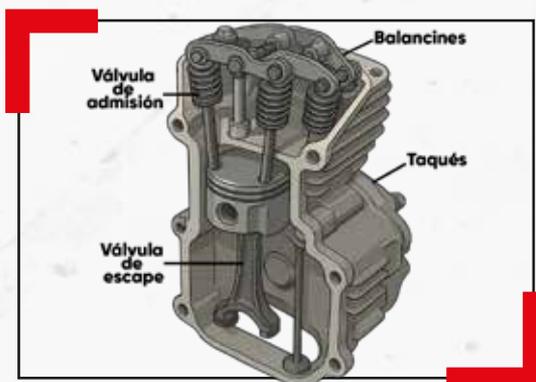
Adecuado para trituradoras, molinillos de grano o desgranadoras, brindando buen desempeño y fiabilidad

#### Equipos de jardinería y paisajismo

Implementable en cortadoras de césped, motosierras y sopladores, gracias a su diseño duradero y fácil mantenimiento

### ● GARANTÍA

18 meses según nuestras condiciones generales.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de Inicio	Inicio de retroceso
Desplazamiento del Motor	212cc
Diámetro x carrera (mm)	70x55
Índice de Compresión	8.5:1
Capacidad del tanque de combustible (L)	3.6
Capacidad de aceite	0.6L
Par máximo	10/2500
Potencia nominal (hp/rpm)	7.0hp/3600rpm
Potencia máxima (hp/rpm)	7.5hp/3600rpm
Cosumo de combustible (g/KW.h)	395



- MAYOR COMPRESION Y EFICIENCIA DE COMBUSTION.
- REDUCCION EN EL CONSUMO DE COMBUSTIBLE.
- ARRANQUE MAS CONFIABLE Y ESTABLE.
- DURABILIDAD SUPERIOR EN CONDICIONES INDUSTRIALES.

