



# ELECTROBOMBA SUMERGIBLE



**MODELO**  
**GS400**

## INFORMACION DEL PAQUETE



20X18X33.5

4.30KG

CAJA DE CARTON

DIMENSION DEL PAQUETE (CM)

PESO BRUTO (KG)

## FICHA TÉCNICA

### ● USO Y APLICACIONES:

#### Usos principales:

- Drenaje de sótanos, patios o cocheras en caso de inundaciones.
- Vaciado de tanques, cisternas, piscinas o pozos con agua sucia o con partículas en suspensión.
- Evacuación de agua estancada en obras, zanjas o canales.
- Riego rústico desde depósitos o canales de agua natural.
- Trasvase de líquidos no corrosivos, como agua de lluvia o agua de limpieza industrial ligera.

#### Aplicaciones comunes:

- En hogares y edificios, como sistema de emergencia ante lluvias intensas o desbordes.
- En obras y construcción, para mantener secos los espacios de trabajo.
- En granjas y campos agrícolas, para manejo de aguas residuales o riego.
- En sistemas de tratamiento de aguas grises o depósitos no potables.

### ● GARANTÍA

18 meses según nuestras condiciones generales.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia (kw/hp)	0.41 / 0.55
Alimentación 60Hz	1x220v
Entrada y salida	1"
Caudal mínimo	110 l/min
Altura máxima	5 mts



# 100% NIQUEL

