



INFORMACION DEL PAQUETE		
	52X35X54.5	18.15KG
CAJA DE CARTON	DIMENSION DEL PAQUETE(CM)	PESO BRUTO (KG)

MODELO
AT JET100

FICHA TÉCNICA

● USO Y APLICACIONES:

Usos principales:

- Incrementar la presión en regaderas de alto flujo, lavavajillas, lavadoras y calentadores de agua.
- Integrarlo en sistemas de ventilación, calefacción o aire acondicionado para mejorar la circulación de agua en HVAC .
- Instalación en la salida de tinacos o cisternas, funcionando automáticamente al abrir una llave gracias a su sensor de flujo.

Aplicaciones comunes:

- Hogares y pequeñas instalaciones: garantiza una presión constante en varios baños, cocinas y lavaderos.
- Sistemas HVAC: mejora la eficiencia de calefones, calentadores y circulación en sistemas térmicos domésticos.
- Protección de redes hidráulicas: al evitar golpes de ariete, protege la tubería y prolonga su vida útil.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Potencia Kw/Hp	0.75 / 1
Alimentación 60Hz	1x220v
Cap. de tanque	24 lts
Succión/Descarga	1" / 1"
Caudal (min/ópt/máx)	8.33/33.33/50 lpm
Altura (máx/ópt/min)	36x20x8 mts



● GARANTÍA

18 meses según nuestras condiciones generales.



100% NIQUEL

