



ELECTROBOMBA SUMERGIBLE C/TRITURADOR



INFORMACION DEL PAQUETE



CAJA DE CARTON



48.5X22.5X31

DIMENSION DEL PAQUETE(CM)



23.85KG

PESO BRUTO (KG)

MODELO

50WKR11-10-1.1GA

FICHA TÉCNICA

• USO Y APLICACIONES:

Usos principales:

- Incrementar la presión en regaderas de alto flujo, lavavajillas, lavadoras y calentadores de agua.
- Integrarlo en sistemas de ventilación, calefacción o aire acondicionado para mejorar la circulación de agua en HVAC.
- Instalación en la salida de tinacos o cisternas, funcionando automáticamente al abrir una llave gracias a su sensor de flujo.

Aplicaciones comunes:

- Hogares y pequeñas instalaciones: garantiza una presión constante en varios baños, cocinas y lavaderos.
- Sistemas HVAC: mejora la eficiencia de calefones, calentadores y circulación en sistemas térmicos domésticos.
- Protección de redes hidráulicas: al evitar golpes de ariete, protege la tubería y prolonga su vida útil.

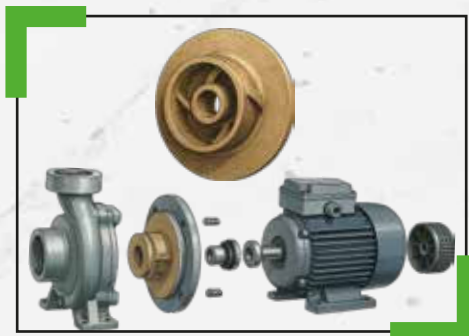
ESPECIFICACIONES TECNICAS

Potencia Kw/Hp	1.1/1.5
Alimentación 60Hz	220v
Decarga	2"
Caudal máximo	17 m ³ /h
Altura máxima	15 mts
Sumergencia máx.	10



• GARANTÍA

18 meses según nuestras condiciones generales.



100% NIQUEL

